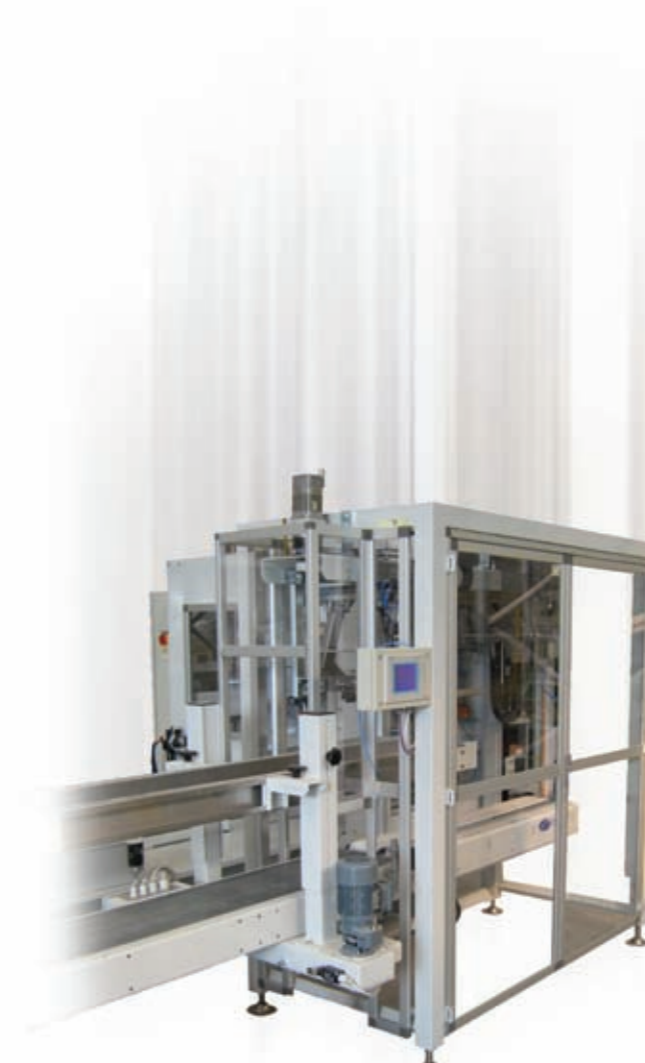


Con bilancia a peso netto



WWW.CHRONSRICHARDSON.COM

LINEA DI RIEMPIMENTO PER SACCHI BOCCA APERTA

CHRONO-FILL™ OML 600

PRESENZA MONDIALE

Riviere-du-Loup, CANADA – Brea, USA – Hennef – GERMANY

Viry-Chatillon, FRANCIA – Nottingham, REGNO UNITO
Parma, ITALIA – Bangkok, TAILANDIA – New Delhi, INDIA

Da circa anni 125 gli impianti Chronos Richardson Systems hanno lasciato la loro impronta sui mercati Europei ed Asiatici grazie alle innovative soluzioni di confezionamento e lavorazione e ad un approccio mirato a completare il progetto di impianti completi integrati e personalizzati sui bisogni del cliente. Grazie alla sua esperienza, l'inventore della prima bilancia automatica gode ora del riconoscimento come specialista nel settore della pesatura, lavorazione a lotti, insacco e palettizzazione per il settore alimentare, dei mangimi, chimico, della plastica, dei fertilizzanti, molitoria e del cemento.

Chronos Richardson Systems fa parte Gruppo Attrezzature Industriali Premier Tech, uno dei maggiori attori nel settore del confezionamento flessibile industriale.

Trovate la vostra soluzione con Chronos Richardson Systems.



Chronos Richardson Srl (ITALIA)
☎ +39 (0) 521 296011
☎ +39 (0) 521 945857
@ info@chronosrichardson.com
www.chronosrichardson.com

Chronos Richardson Systems GmbH (GERMANIA)
Chronos Richardson Ltd., (REGNO UNITO)



Una divisione della Premier Tech

Le informazioni contenute in questo depliant si basano sulle più recenti informazioni disponibili al momento della pubblicazione ed hanno lo scopo di fornire un'introduzione generale ai nostri prodotti. Non garantiamo né rilasciamo dichiarazioni circa la loro precisione. Poiché aggiorniamo e miglioriamo continuamente i nostri prodotti, ci riserviamo il diritto di modificare, sospendere, alterare o cambiare specifiche e prezzi senza comunicazione preventiva. © Premier Tech Ltd. 2008





LOOSE FILL BAGGING

LINEA DI RIEMPIMENTO SACCHI BOCCA APERA

OML 600

L'impianto di insacco **CHRONO-FILL™ OML 600** è un sistema di confezionamento compatto e completamente automatico concepito per l'insacco di ogni tipo di prodotto in polvere e granulare in sacchi bocca aperta. Il sistema è stato realizzato per i mangimifici e l'industria alimentare. **OML 600** combina un'efficace tecnologia di insacco con una configurazione di facile pulizia. A seconda del layout dell'impianto e del materiale da confezionare **OML 600** può arrivare a riempire 900 sacchi/ora. La costruzione ottimizzata ed il disegno compatto dell'**OML 600** consentono una facile installazione in spazi limitati. Possiamo realizzare configurazioni del sistema personalizzate, basate sulle vostre specifiche esigenze.

Il boccosacco può essere sostituito facilmente e rapidamente per varie dimensioni di sacchi, L'**OML 600** è completo di touch panel integrato con guida grafica per semplificare il funzionamento. Il sistema di controllo della bilancia è inoltre dotato di un'interfaccia semplice e di facile uso. L'**OML 600** può essere consegnata con i nostri sistemi di pesatura a peso lordo o netto, per ottimizzare le prestazioni del sistema.

FUNZIONALITA'

Il magazzino a camere multiple è progettato per contenere 4 pile contenenti fino a 40 sacchi vuoti, a seconda del tipo e dimensione del sacco. Il magazzino sacchi può facilmente essere regolato per contenere diverse dimensioni di sacchi. Dopo il posizionamento dell'ultimo sacco in una pila, una barriera luminosa rileva la necessità di posizionare una nuova pila di sacchi. Ciò evita interruzioni della produzione.



Pinza sacco
pneumatica
S40

Le ventose sul mettisacco automatico afferrano il fondo di ciascun sacco nel magazzino sacchi. Il sacco viene separato dalla pila e posto in posizione orizzontale. Le ventose aprono con molta precisione la bocca del sacco. Il mettisacco si posiziona all'interno del sacco e allarga il sacco pronto per il riempimento. Le braccia del mettisacco vengono regolate automaticamente su diverse larghezze di sacchi. La pinza sacco è azionata pneumaticamente, dopo il posizionamento del sacco al bocchello ha inizio il riempimento.

Dopo un accurato riempimento del sacco, la bocca del sacco viene stesa nuovamente e il sacco riem-

pito scende sul nastro trasportatore. Il boccosacco viene quindi sganciato e il dispositivo di trasferimento preleva il sacco e lo trasferisce in posizione verticale sulla guida. Il sacco viene alimentato con precisione al chiudi-sacco. Prima della chiusura del sacco, un secondo dispositivo di disaerazione porta l'aria in eccesso al di sopra del livello di riempimento nel sacco. Quando si lavora con diverse lunghezze di sacco, l'altezza di lavoro viene regolata automaticamente.

Touch panel
con icone
grafiche



E' disponibile - come opzione - un dispositivo speciale per i sacchi a soffiato, in modo che il riempimento del sacco avvenga pur preservando l'integrità del soffiato.

Il pannello di controllo centrale contiene i dispositivi elettronici con controllo integrato mediante PLC (SIEMENS S7 come fornitura standard) ed elettronica della bilancia per tutto l'impianto di insacco. Il touch panel operatore è incorporato nel quadro elettrico ed è provvisto di interfaccia operatore grafica facile da gestire per semplificare la conduzione.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Disegno compatto e robusto per installazione in spazi estremamente ristretti
- Pulizia della macchina semplice e accurata. Nessuna possibilità che il materiale aderisca alle parti meccaniche al di sotto del livello del bocchello di riempimento
- Accesso alla macchina di grandi dimensioni, per poter pulire rapidamente ed efficacemente
- Macchina concepita espressamente per rendere igieniche le operazioni di insacco e confezionamento
- Efficienza di insacco, per capacità di insacco basse e medie
- Rapida sostituzione delle parti, per trattare diverse dimensioni di sacchi
- Velocità di insacco fino a 900 sacchi ora, secondo i vari materiali da riempire
- Sistema universale per tutti i tipi comuni di sacchi bocca aperta, compreso i sacchi a soffiato e con fondo pinched, con capacità da 5 a 50 kg
- Area di lavoro pulita grazie alla limitatissima produzione di polvere nella zona di riempimento
- Accurata pesatura a peso netto o lordo, grazie al dispositivo di controllo della pesatura SpeedAC NXT
- Trasferimento continuo del sacco dal prelievo alla chiusura, evitando così la contaminazione del prodotto
- Costi di installazione ridotti, grazie al dispositivo di controllo integrato nel PLC
- Semplicità di funzionamento del sistema con touch panel di facile utilizzo e interfaccia utente grafica e integrata

APPLICAZIONI

La concezione ottimizzata e le procedure di pulizia semplici rendono l'**OML 600** ideale per i mangimifici e le industrie alimentari. La flessibilità del sistema e le prestazioni dell'**OML 600** ne consentono l'utilizzo anche in altri settori industriali.

OPZIONI

- Guida soffiato
- Sistema di disaerazione
- Dispositivi di confezionamento o vibrazione. Le corse del vibratore sacchi sono regolabili in continuo per ottimizzare i tempi di confezionamento e rendendo possibile il confezionamento ad elevate frequenze
- Sistemi di marcatura standard per sacchi vuoti o pieni
- Dispositivi di chiusura sacchi standard
- Realizzato interamente in acc. inox.

DATI TECNICI

Tipi di sacchi:

tutti i tipi comuni di sacchi bocca aperta compresi i sacchi a soffiato o con fondo pinched

Materiale sacco:

Carta, plastica;

Dimensioni sacco:

Larghezza 350 - 600 mm; Lunghezza 500 - 1200 mm

Tecnologia di pesatura

Peso lordo o netto

Capacità

Fino a **900** sacchi/ora;

Potenza elettrica

7,5 kW

Alimentazione elettrica

3 AC / 400V - 50Hz;

Consumo aria

~40 NL/min

Pressione d'esercizio

6 bar

Temperatura d'esercizio

+5 °C to +35 °C

Rumorosità

75 dB (A)