

K 4, K 6



Les carrousels d'ensachage pour sacs à gueule ouverte **CHRONO-FILL<sup>MD</sup> K 4** et **K 6** sont conçus pour l'ensachage des produits pulvérulents tels que la farine et d'autres matières fines ayant besoin d'être compactés. De nombreuses entreprises de l'industrie meunière ont optimisé leurs processus d'ensachage à l'aide de systèmes d'ensachage de Chronos Richardson et profitent, depuis des années, de la fiabilité de ces systèmes éprouvés. La souplesse de conception permet de changer facilement et rapidement les têtes de remplissage. De construction robuste en acier, cette machine, dont les composants ne nécessitent que très peu d'entretien, garantit une disponibilité opérationnelle élevée. Les systèmes d'ensachage à carrousel sont disponibles en versions manuelle et semi-automatique. Dans la version semi-automatique, le sac est placé automatiquement sur la tête de remplissage, il est relâché automatiquement puis est transféré à l'opérateur situé au poste de couture

[WWW.CHRONOSRICHARDSON.COM](http://WWW.CHRONOSRICHARDSON.COM)

CARROUSEL D'ENSACHAGE POUR SACS À GUEULE OUVERTE ●●●

**CHRONO-FILL<sup>MD</sup> K 4, K 6**



**CHRONOS**  
RICHARDSON



# ENSACHAGE

## CARROUSEL D'ENSACHAGE POUR SACS À GUEULE OUVERTE

K 4, K 6

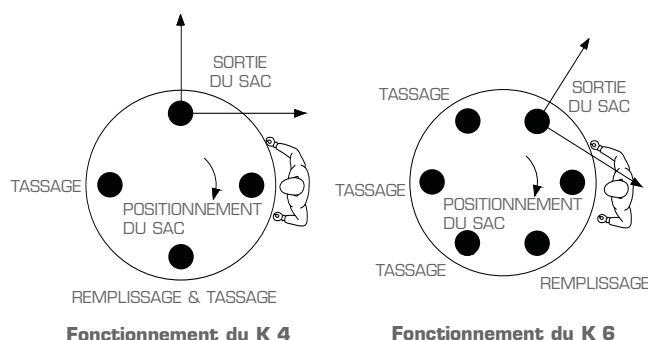
### FONCTIONNEMENT

**CHRONO-FILL<sup>MD</sup> K 4** est un carrousel à 4 têtes de remplissage. Le sac est placé manuellement dans l'attache sac à commande pneumatique, qui tient fermement le sac pendant les étapes suivantes. La première tête de remplissage sert à présenter le sac. Le carrousel tourne pour faire passer le sac à la prochaine station, où il est rempli et où a lieu le premier compactage. Le produit en vrac est pesé à l'aide d'une peseuse nette, puis est déversé dans le sac. Une fois dans le sac, le produit est brièvement compacté au moyen d'un dispositif de tassage vertical. Le processus de tassage se répète à la position suivante. À la dernière position, le sac est relâché de la tête de remplissage, repris en position verticale par le tapis transporteur puis transféré vers le dispositif de fermeture du sac.

Le carrousel K 4 offre une cadence pouvant atteindre 550 sacs par heure.

Le carrousel d'ensachage **CHRONO-FILL<sup>MD</sup> K 6** est doté de 6 têtes de remplissage. Le carrousel K 6 fonctionne de la même façon que le K 4, sauf qu'il est muni de 3 dispositifs de tassage.

Le système K 6 est équipé d'un carrousel d'ensachage à haute vitesse pouvant produire jusqu'à 950 sacs par heure.



### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Solution idéale pour une large variété de types de sacs
- Construction robuste
- Têtes de remplissage facilement interchangeables
- Commande par automate avec interface opérateur conviviale
- Composants nécessitant peu d'entretien
- Zone de remplissage sans dégagement de poussière garantissant un environnement de travail propre
- Technologie de pesée nette précise à l'aide du contrôleur de poids SpeedAC

#### Options

- Fond ramasseur à l'intérieur du carrousel
- Réglage motorisé de la hauteur du convoyeur de sortie
- Réglage automatisé du dispositif de tassage
- Présentateur automatique de sacs

### DONNÉES TECHNIQUES

**Types de sac** Sacs à gueule ouverte, type à encoche ouverte  
**Matériaux des sacs** Papier, polyéthylène et polypropylène  
**Format des sacs** Largeur : 430 à 600 mm Longueur : 600 à 1200 mm

	<b>K4</b>	<b>K6</b>
<b>Pesage</b>	Une peseuse nette	Deux peseuses nettes
<b>Cadence</b>	Jusqu'à 550 sacs/heure	Jusqu'à 950 sacs/heure
<b>Consommation d'énergie</b>	10 kW	15 kW
<b>Alimentation électrique</b>	3 AC / 400V – 50Hz*	3 AC / 400V – 50Hz*
<b>Consommation d'air</b>	~40 NL/min	~50 NL/min
<b>Pression de marche</b>	6 bar	6 bar
<b>Température de service</b>	+5 °C à +35 °C	+5 °C à +35 °C
<b>Niveau sonore</b>	75 dB (A)	75 dB (A)

\* Possibilité d'autres combinaisons de tension.

SOLUTION IDÉALE POUR UNE GRANDE VARIÉTÉ DE FORMATS  
ET DE MATÉRIAUX DE SACS



Le sac vide est placé sur  
la tête de remplissage.



Le sac est rempli et  
le produit tassé.



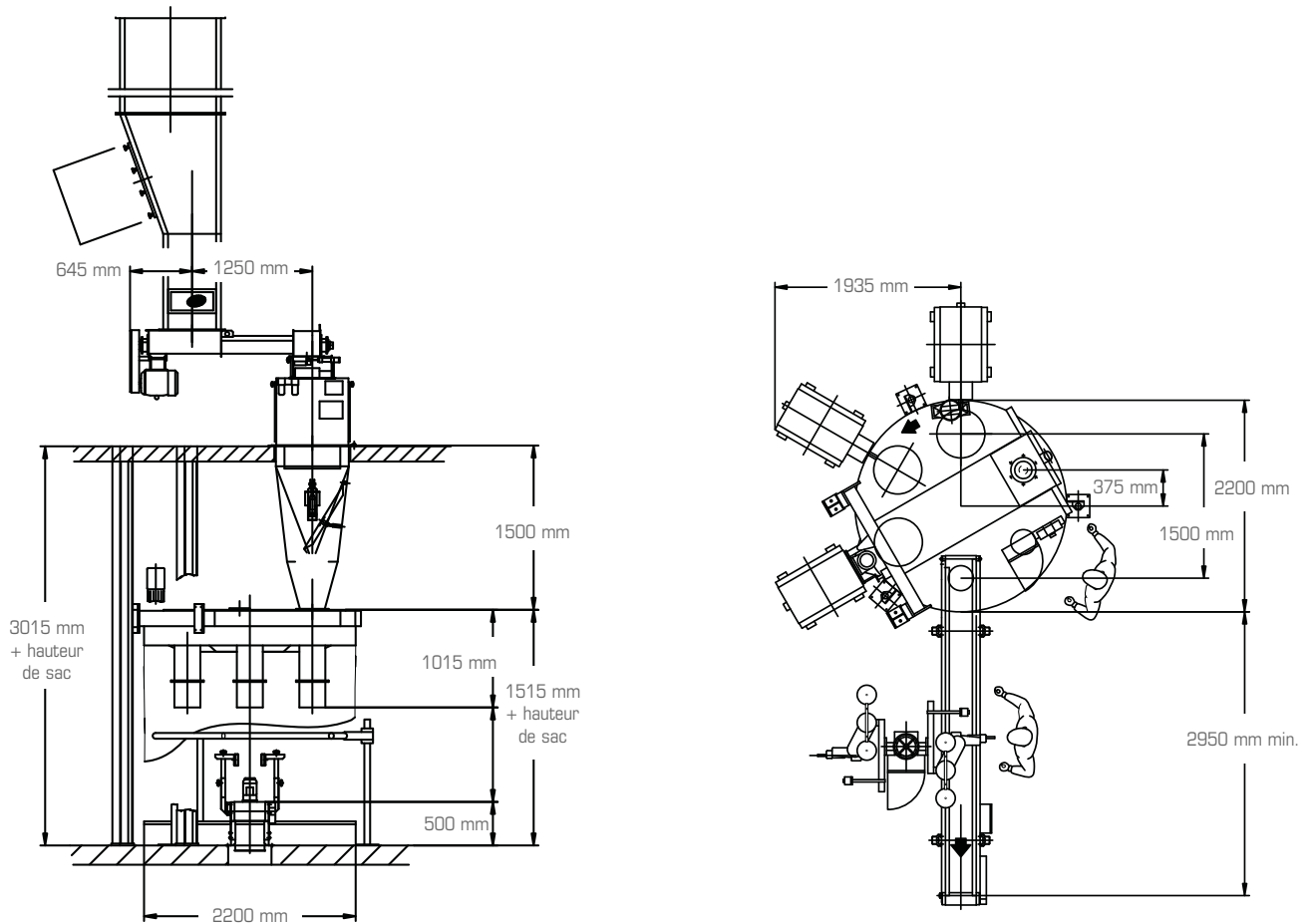
Le sac rempli est relâché sur  
le tapis transporteur.



Le sac est placé en position  
verticale et transféré vers le  
dispositif de fermeture du sac.



L'AUTOMATISATION  
PAR INNOVATION



**PRÉSENCE MONDIALE**

Rivière-du-Loup, CANADA • Brea, ÉTATS-UNIS • Hennef, ALLEMAGNE

Viry-Châtillon, FRANCE • Nottingham, ROYAUME-UNI  
Parma, ITALIE • Bangkok, THAILANDE • New-Delhi, INDE

Depuis maintenant près de 125 ans, **Chronos Richardson Systèmes** se démarque sur les marchés européen et asiatique grâce à ses solutions innovatrices d'emballage et de procédés, ainsi qu'à son approche de création de systèmes intégrés répondant aux besoins individuels de ses clients.

dans les secteurs de l'alimentation humaine et animale, des produits chimiques, des plastiques, des engrais, des farines et du ciment.

Forte de son expérience, notre société, à l'origine de la première balance automatique, est maintenant reconnue pour son expertise en matière de systèmes de pesage, de dosage, d'ensachage et de palettisation

**Chronos Richardson Systèmes** fait partie du Groupe Équipements Industriels de Premier Tech, l'un des chefs de file internationaux dans le domaine de l'emballage flexible industriel.

**Chronos Richardson Systèmes trouve la solution.**



Chronos Richardson Systems GmbH, ALLEMAGNE

+49 (0) 2242 9335 0

+49 (0) 2242 9335 186

info@chronosrichardson.com

www.chronosrichardson.com

Chronos Richardson s.a., FRANCE

+33 (0) 169 12 11 50

+33 (0) 169 12 11 59



Une unité d'affaires de Premier Tech

Les renseignements contenus dans ce document sont fondés sur l'information la plus récente disponible au moment de sa publication et sont destinés à présenter de façon générale nos produits. Nous ne garantissons ni ne faisons quelque représentation quant à l'exactitude de ces renseignements. Nous améliorons régulièrement nos produits et nous nous réservons le droit de modifier, d'ajouter ou de changer les spécifications techniques et les prix de ces produits sans préavis. © Premier Tech Itée, 2007